

NEW!

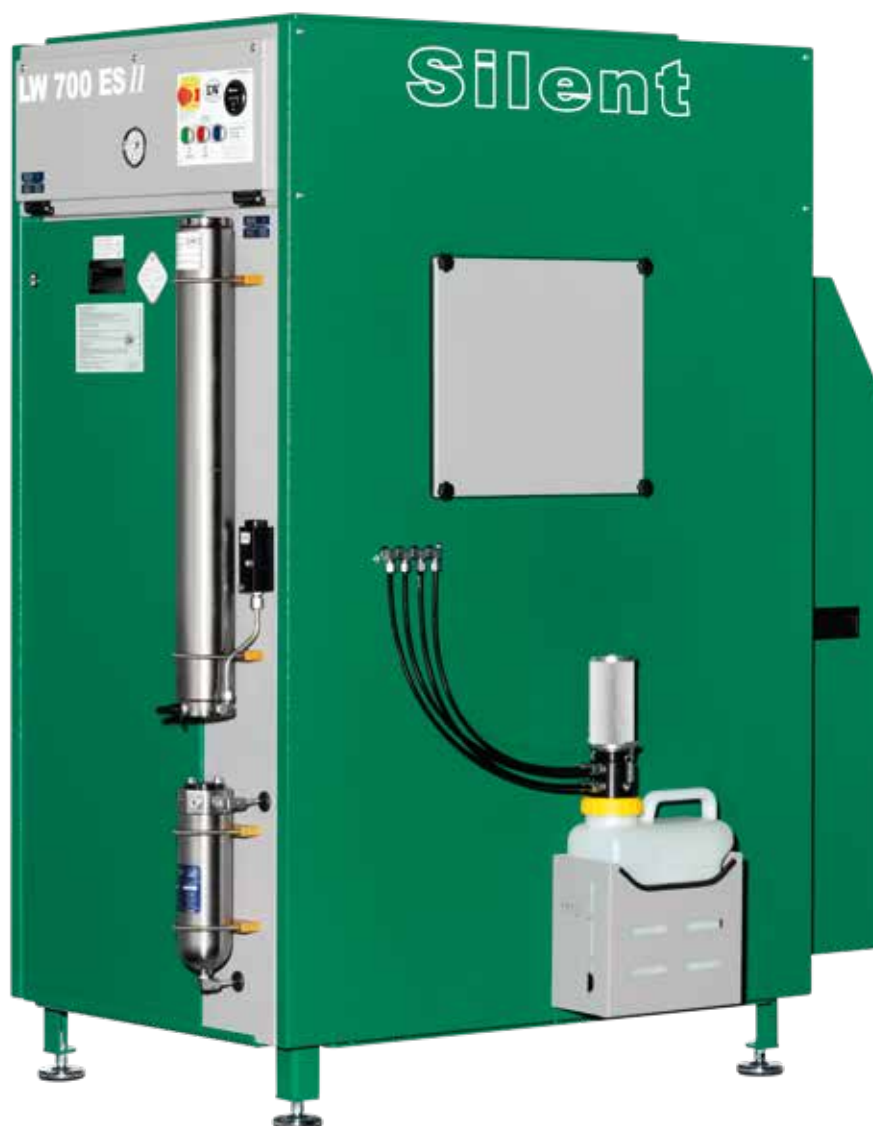
LW 700 ES II



La nueva generación de compresores de aire respirable LW 570/700 ES II se caracteriza por su diseño robusto y potente. El aislamiento acústico mejorado es ideal para su uso en áreas comerciales y de ventas, así como en edificios mixtos residenciales e industriales

Un novedoso sistema de drenaje cuenta con un tanque de recolección de condensado de 10 litros, así como una unidad de separación previa altamente eficiente que mejora considerablemente la vida útil del cartucho del filtro. Las válvulas de condensación innovadoras también limitan las caídas de presión durante los ciclos de condensación para garantizar una mayor rentabilidad.

El nuevo sistema de lubricación probado en la industria, así como los componentes reforzados del compresor son los puntos principales del bloque compresor optimizado que permiten utilizar el LW 570/700 ES II para funcionamiento continuo y para ser utilizado en operaciones de tres turnos con aire respirable y aplicaciones de alta presión.



- NUEVO** - Prefiltro de 0,8 l de alta eficacia
- NUEVO** - Puerta de mantenimiento en ambos lados
- NUEVO** - Válvula de parada de condensado
- NUEVO** - Depósito de condensados de 10 l con silenciador de ventilación
- NUEVO** - Componentes del bloque compresor de larga duración
- NUEVO** - Sistema de lubricación mejorado con filtro de aceite

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

NEW!

LW 700 ES II



Características

- » Motor eléctrico / 400V / Trifásico / 50 Hz
- » Carcasa de acero con recubrimiento de pintura en polvo (RAL6026)
- » Carcasa insonorizada
- » **NUEVO** - Componentes del bloque compresor de larga duración
- » Drenaje automático de condensados
- » Parada automática a la presión final
- » Contador de horas
- » Panel de operación con botón de prueba de condensación y arranque/parada, así como interruptor de parada de emergencia
- » Supervisión de fase c/w apagado en dirección de rotación incorrecta
- » Interruptor de protección del motor
- » Interruptor de seguridad
- » Puertas de mantenimiento en ambos lados
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con aros de acero
- » **NUEVO** - Sistema de lubricación mejorado con filtro de aceite
- » Bomba y filtro de aceite de baja presión
- » Separadores de agua/aceite en acero inoxidable
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » **NUEVO** - Prefiltro de 0,8 l (aumenta la vida útil del filtro en aproximadamente 5 h)
- » **NUEVO** - Válvula de parada de condensado
- » **NUEVO** - Depósito de condensados de 10 l con silenciador de ventilación
- » **NUEVO** - Puerta de mantenimiento en ambos lados
- » **NUEVO** - Nuevo sistema de refrigeración de alta eficacia (solo LW 700 ES)
- » 4 válvulas de aspiración/presión concéntricas
- » Salida de alta presión con manguera de 1500 mm
- » Presión de llenado de su elección (200 o 300 bar)
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Sistema de arranque automático
- » Hasta 6 mangueras de llenado adicionales disponibles
- » **NUEVO** - Panel de llenado de 4 pliegues instalado en la puerta delantera
- » Presiones de llenado en paralelo de 200 y 300 bar
- » Manómetro de aceite
- » Manómetros intermedios
- » Monitoreo de presión de aceite con apagado automático
- » Supervisión de la temperatura de la culata con apagado automático
- » Pantalla de temperatura del aceite con paro automático
- » Monitorización del filtro Puracon (apagado automático también disponible)
- » Control remoto RTC
- » Dispositivo de calentamiento de bloque
- » Versión de 420 bares
- » Kit de conexión del enfriador de aire
- » Cable de alimentación y enchufe
- » Tensiones/frecuencias especiales bajo pedido

Datos técnicos

| | LW 700 ES II |
|--|--|
| Tipo: | Compresor de pistón refrigerado por aire |
| Capacidad [l/min] / [Nm ³ /h] / [cfm]: | 700 / 42 / 24,7 |
| Presión máxima [bar]: | 350 / 420 |
| RPM [1/min]: | 1390 |
| Nº de cilindros / Nº de etapas: | 4 / 4 |
| Tipo de motor principal: | Eléctrico / 400V / Trifásico / 50 Hz |
| Potencia [kW] con 50 Hz / 60 Hz: | 18,5 / 22,2 |
| Requisitos de refrigeración [m ³ /h] con 50 Hz / 60 Hz: | 5500 / 6660 |
| Tipo de lubricación: | Bomba de aceite |
| Capacidad de aceite [litros]: | 2,9 |
| Presión de aceite [bar]: | 2,0 (+/- 0,1) |
| Temperatura de funcionamiento [°C]: | +5°C a +45°C |
| Capacidad del filtro [m ³ ¹⁾]: | 1440 (a +20°C / aprox. 34,3 h) |
| Dimensiones An x Pr x Al [mm]: | 975 x 1480 x 1800 |
| Peso [kg]: | 605 |
| Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]: | 75 (+/- 2) |

¹⁾ Según EN 12021

SPIREX S.L.
 C/ Sarret, 34
 08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
 Tel: +34 93 748 49 28
 www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
 68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
 Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
 Internet: www.lw-compressors.com