



EX-GESCHÜTZTE ANLAGEN

Erdgas, Biogas, Wasserstoff



Kompressoren | Aufbereitung | Speicher

Leistungsstarke und wirtschaftliche Kompressoren
Made in Germany

Lenhardt & Wagner

Bereits 1980 erkannte L&W Gründer Bernd Wagner den steigenden Bedarf an Hochdrucklösungen und begann mit der Reparatur und Wartung von Hochdruckanlagen, sowie dem Handel von Hochdruckkompressoren. Im nächsten Schritt begann er mit der technischen Verbesserung bestehender Anlagen anderer Hersteller und der Entwicklung eigener Kompressormodelle. Ziel war es sowohl fehlende, als auch kostengünstige und wirtschaftliche Lösungen zu entwickeln.

Heute gehört die Lenhardt & Wagner GmbH weltweit zu den führenden und renommierten Unternehmen im Bereich der Hochdruckanwendungen. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung im Kompressorenbau, sind wir zu einer der führenden Adressen im Bereich der Hochdruckanwendungen geworden.

Ob Kompressoren, Filteranlagen, Speicherlösungen, Füllleiten oder Überwachung, wir bieten Ihnen die passenden, qualitativ hochwertigen, Lösungen.

Kompressoren in mobiler, kompakter, stationärer und schallgedämmter Bauweise mit einer Vielzahl von praktischen und kundenorientierten Optionen.

Unser flexibler und schneller Kundenservice ist heute einer unserer großen Stärken, denn Ihre Zufriedenheit ist für uns das Maß aller Dinge. Wir unterstützen Sie aktiv, sowohl bei der Planung neuer Anlagen, als auch bei Wartungen und Reparaturen.

Senden Sie uns Ihre Anforderungen, wir ermitteln mit Ihnen zusammen Ihren individuellen Bedarf und beraten Sie bei der technischen Umsetzung. So erhalten Sie eine für Ihre Bedürfnisse passende Lösung und ersparen sich teure Fehlinvestitionen.

Natürlich erstellen wir Ihnen auch schnellstmöglich ein individuelles Angebot.



High pressure solutions made by L&W.

Inhaltsverzeichnis

Lenhardt & Wagner	Geprüfte L&W Qualität	4
	L&W - Langlebig, leistungsstark und zuverlässig	5
Erdgas, Biogas, Wasserstoff	Erdgas, Biogas, Wasserstoff	6 - 7
Kompressoren Übersicht	Niederdruckkompressoren mit atmosphärischem Ansaugdruck	8
	Niederdruckkompressoren mit Vordruck	8
	Mitteldruckkompressoren mit atmosphärischem Ansaugdruck	8
	Mitteldruckkompressoren mit Vordruck	9
	Hochdruckkompressoren mit atmosphärischem Ansaugdruck	10
	Hochdruckkompressoren mit Vordruck	11-13
Aufstellung und Elektrische Installation	Mindestabstände	14
	Belüftung	15
	Elektrische Installation	16
Zubehör	Remote Pro Control - RPC	17

Geprüfte L&W Qualität

L&W liefert Hochdruckkompressoren und die dazugehörigen Module zum Filtern, Speichern und Füllen von Gasen. Höchste Qualität sowie eine kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sind für uns die maßgebliche Vorgabe in der täglichen Umsetzung unserer Aufgaben. Daher erfüllen wir alle EU-Vorgabenormen und sind Zertifiziert nach DIN ISO 9001. Auf Anfrage sind auch Abnahmen durch andere zertifizierte Behörden wie TÜV, Germanischer Lloyd, DNV, GOST, UDT oder ABS möglich.

Zu unseren Kernkompetenzen gehört die Entwicklung von Hochdruckkomponenten für unsere Produkte, wie z.B.: Kompressorblöcke, Druckbehälter, Sicherheitsventile, Druckhalte-/Rückschlagventile und Filtersysteme für Atemluft und Gase. Durch die langjährige Erfahrung und das Know-How von über 40 Jahren ermöglichen wir individuelle Lösungen für anspruchsvolle Kundenanforderungen. Neben Atemluftkompressoren und entsprechenden Peripheriegeräten bieten wir unter anderem Kompressoren, Speicher und Filter zur Fahrzeugbetankung mit Erdgas, für Hochdruck-Inertgase wie Argon, Helium oder Stickstoff für industrielle Anwendungen wie z.B. Schweißen oder Laserschneiden, sowie Nieder-, Mittel- und Hochdruckverdichter für Wasserstoff.

Unsere Mitarbeiter sind sich ihrer Verantwortung stets bewusst und haben es sich mit fachlicher Kompetenz und Erfahrung zur Aufgabe gemacht, den enormen Anforderungen gerecht zu werden. Durch ständige Qualitätskontrollen im eigenen Hause stellen wir uns täglich neuen Herausforderungen.

Das L&W Netzwerk

In allen Teilen der Welt schätzen unsere Kunden die Zuverlässigkeit sowie unsere umfassende Betreuung. Unsere Produkte bieten ein Höchstmaß an Belastbarkeit und Wartungsfreundlichkeit. Geringe Betriebskosten und ein ausgezeichnetes Preis- / Leistungsverhältnis sind für L&W selbstverständlich. Durch unser weltweites Händlernetz können sich unsere Kunden stets auf besten Service und erstklassige Unterstützung verlassen. Ein besonderes Angebot von L&W sind die persönlichen Schulungen, die in speziell eingerichteten Schulungsräumlichkeiten in unserem Unternehmen durchgeführt werden. Hierbei lernen unsere Kunden den korrekten Umgang und die eigenständige Wartung mit unseren Produkten.

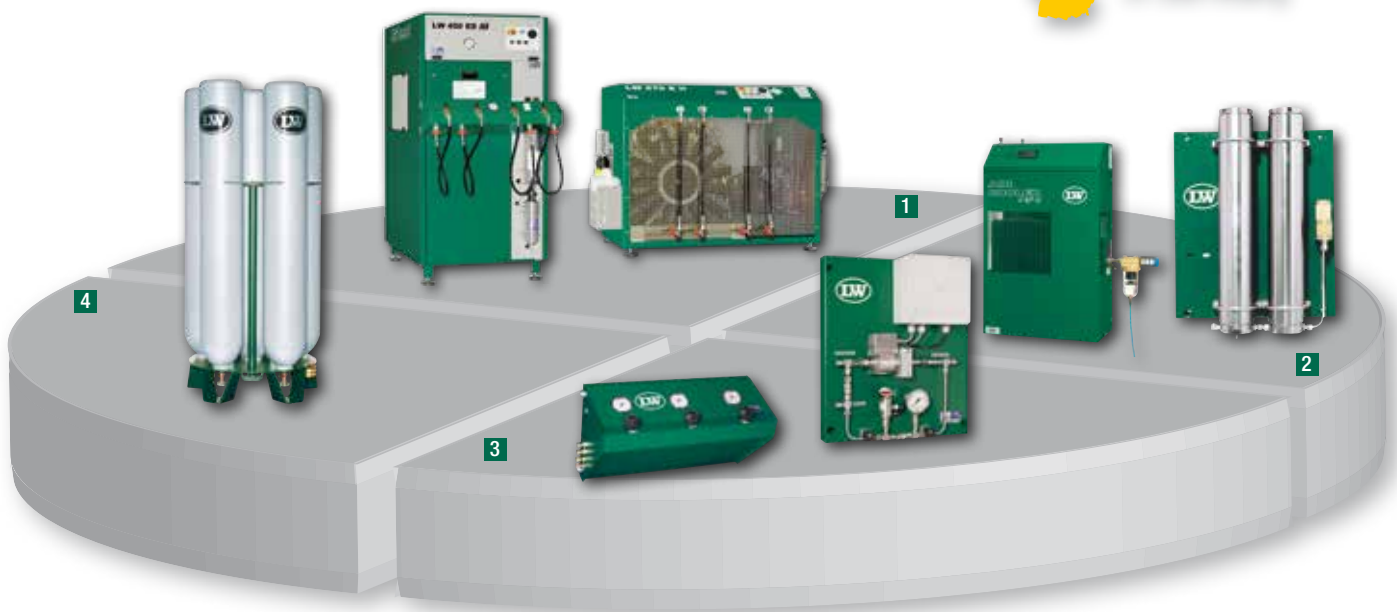


L&W - Langlebig, leistungsstark und zuverlässig

Seit über 30 Jahren liefern wir Hochdruckkompressoren und die dazugehörigen Module zum Aufbereiten, Speichern und Füllen von:

- » Luft
- » Inerte Gase
- » Edelgase
- » Erdgas, Biogas und Wasserstoff

Unsere umfangreiches Know-how im Bereich der Hochdruckanwendungen sowie die ständige Weiterentwicklung unserer Produktpalette haben zu unserem weltweiten Erfolg beigetragen. Wir bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit durch unsere Produkte „Manufactured in Germany“.



Profitieren Sie von unseren individuellen Komplettlösungen

1 Verdichten

Kompressoren und Booster maßgeschneidert für ihre Anwendung. Unsere Anlagen zeichnen sich von dem Grundaufbau bis zur Detaillösung durch langjähriges „Know-how“ in der Kompressorauslegung aus. Die hocheffizienten Kühlsysteme ermöglichen eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsaufwand.

2 Aufbereiten

Eine Vielzahl an modularen Aufbaumöglichkeiten mit spezifischen Filterelementen lassen keine Wünsche offen. Durch die optionale Filterüberwachung erreichen Sie ein Höchstmaß an Sicherheit.

3 Speichersteuerung

Wir bieten Ihnen manuelle sowie automatische Speichersteuerungen. Diese gewährleistet stets das optimale Zusammenspiel von Verdichter, Speicher und Ihrer Anwendung. Eine Druckminderstation kann direkt mit der Speichersteuerung kombiniert werden.

4 Speichern

Speicherelemente für jeden Druckbereich, auch hier bieten wir eine Vielzahl an modularen Lösungen die jederzeit nach Bedarf erweitert werden können.

Erdgas, Biogas, Wasserstoff

Stationäre Hochdruckkompressoren zur Verdichtung von Erdgas, Biogas und Wasserstoff. Unsere Kompressoren zeichnen sich durch ihren robusten Aufbau, geringe Drehzahl, lange Wartungsintervalle und ein hervorragendes Preis / Leistungsverhältnis aus.

Profitieren Sie von unserem Know-how bei der Planung und dem Bau von Sonderanlagen für z.B. Erdgas Tankstellen, Biogas Kompressoren für professionelle Großanlagen, Wasserstoff-Systeme zur Energiespeicherung.



LW 720 EBMG

Beispiele



LW 450 EH2



LW 1300 E



150 I Vordruckbehälter für die Kondensatrückführung

Erdgas, Biogas, Wasserstoff

Standardausstattung

- » Ex-geschützter Elektromotor
- » Pulverbeschichtetes Stahlgehäuse (RAL 6026)
- » 3- oder 4-stufiger, industriebewährter Verdichterblock
- » Ex-geschützte Magnetventile für autom. Kondensatentwässerung
- » Ex-geschützter Enddruckschalter
- » Druckhalterückschlagventil
- » Kolben inkl. Kolbenringe
- » Industriebewährtes Schmiersystem mit Ölfilter
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Gekapselte Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Pufferbehälter 90-500 Liter (je nach Verdichter)
- » Druckschalter für Abschaltung bei zu niedrigem- und hohem Puffer-Eingangsdruck
- » Kondensatrückführung in 150-500 Liter Druckbehälter (je nach Verdichter)
- » Saug-Druckventile in jeder Druckstufe
- » Kompressorsteuerung auf Anfrage
- » TÜV-Abnahme der Behälter & Gesamtanlage

Anwendungsbereiche

Art	Von	Bis
Eingangsdruck	atmosphärisch	25 bar (362 psi)
Lieferleistung	12 m ³ /h (7 cfm)	250 m ³ /h (147 cfm)
Enddruck	10 bar (140 psi)	410 bar (6100 psi)

Die Kompressoren- und Antriebsleistung wird für Ihren Anwendungsfall individuell von uns berechnet. Hierdurch erzielen wir den für Sie bestmöglichen Wirkungsgrad und die höchste Wirtschaftlichkeit.

Beispiele



LW1300 EG mit Wasserkühlung



LW1300 EG mit zusätzlichem Ölkreislauf



Zuschaltung für zweiten Ölkreislauf

Kompressoren Übersicht

Niederdruckkompressoren mit atmosphärischem Ansaugdruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 300 E III BMG 5,5kW Pmax: 10 bar(g)	11 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	10 bar(g)	5,5 kW
LW 450 E III BMG Compact Pmax, 10 bar(g)	50 Nm ³ /h	atmosph.	10 bar(g)	11 kW
LW 570 E II H2 Pmax, 10 bar(g)	78 Nm ³ /h	atmosph.	10 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 Pmax, 10 bar(g)	117 Nm ³ /h	atmosph.	10 bar(g)	22 kW
LW 1300 E H2 30 kW Pmax, 7,4 bar(g)	170 Nm ³ /h	0,25 bar(g)	7,4 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 Pmax 8 barg (wg)	200 Nm ³ /h	atmosph.	8 bar(g)	37 kW

Niederdruckkompressoren mit Vordruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 300/160 E III H2 VD1 7,5 kW Pmax: 10 bar(g)	10 Nm ³ /h	1 bar(g)	10 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 Pmax. 10 bar(g)	78 Nm ³ /h	1 bar(g)	10 bar(g)	18,5 kW

Mitteldruckkompressoren mit atmosphärischem Ansaugdruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 300 E III BMG 5.5kW Pmax: 30 bar(g)	11,8 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	30 bar(g)	5,5
LW 300 EG III Compact 5.5 kW Pmax. 25 bar(g)	12 Nm ³ /h	atmosph.	25 bar(g)	5,5
LW 300/200 E III H2 7.5 kW Pmax: 20 bar(g)	12 Nm ³ /h	atmosph.	20 bar(g)	7,5
LW 450 E III H2 7.5 kW Pmax. 40 bar(g)	20 Nm ³ /h	atmosph.	40 bar(g)	7,5
LW 450 E III H2 7.5 kW Pmax. 30 bar(g)	28 Nm ³ /h	atmosph.	30 bar(g)	7,5
LW 720 E H2 Pmax. 30 bar(g)	30 Nm ³ /h	atmosph.	30 bar(g)	11
LW 720 E BMG Pmax. 15 bar(g)	38 Nm ³ /h	atmosph.	15 bar(g)	15
LW 720 E H2 Pmax 40 bar(g)	50-55 Nm ³ /h	atmosph.	40 bar(g)	18,5
LW 720 E H2 Pmax. 30 bar(g)	60 Nm ³ /h	atmosph.	30 bar(g)	18,5
LW 720 E H2 Pmax. 14 bar(g)	65.5 Nm ³ /h	atmosph.	14 bar(g)	15
LW 720 E H2 Pmax. 14 barg	80 Nm ³ /h	atmosph.	14 bar(g)	18,5
LW 1300 E H2Pmax. 30 bar(g)	90 Nm ³ /h	atmosph.	30 bar(g)	37
LW 1300 E H2 30 kW Pmax 40 bar(g)	100 Nm ³ /h	atmosph.	40 bar(g)	30
LW 1300 E H2 45kW Pmax: 30 bar(g)	150 Nm ³ /h	atmosph.	30 bar(g)	45
LW 1300 E BMG 37kW Pmax. 15 bar(g)	152 Nm ³ /h	atmosph.	15 bar(g)	37
LW 1300 E H2 VD0.3 Pmax. 15 bar(g)	200 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	15 bar(g)	37
LW 1300 E H2 VD0.3 Pmax. 25 bar(g)	200 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	25 bar(g)	45
LW 1300 E BMG 45 kW Pmax: 15 bar(g)	228 Nm ³ /h	atmosph.	15 bar(g)	45
LW 1300 E H2 VD0.3 Pmax 55 kW Pmax 16 bar(g)	225 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	16 bar(g)	55

Kompressoren Übersicht

Mitteldruckkompressoren mit Vordruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 300 E III BMG 5,5kW Pmax: 30 bar(g)	11,8 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	30 bar(g)	5,5
LW 300/450 E III H2 VD10 Pmax. 45 bar(g)	15 Nm ³ /h	10 bar(g)	45 bar(g)	7,5
LW 300 E III H2 VD6 Pmax: 20 bar(g)	15 Nm ³ /h	6 bar(g)	20 bar(g)	5,5
LW 300 E III H2 VD7 5,5 kW Pmax. 35 bar(g)	18 Nm ³ /h	7 bar(g)	35 bar(g)	5,5
LW 450 E III H2 VD4 7,5 kW Pmax. 25 bar(g)	20 Nm ³ /h	4 bar(g)	25 bar(g)	7,5
LW 450 E III H2 VD10 7,5 kW Pmax. 45 bar(g)	20 Nm ³ /h	10 bar(g)	45 bar(g)	7,5
LW 450 E H2 VD5 7.5 kW	25 Nm ³ /h	5 bar(g)	30 bar(g)	7,5
LW 450 E III H2 VD10 7,5 kW Pmax. 45 bar(g)	30 Nm ³ /h	10 bar(g)	45 bar(g)	7,5
LW 720 E H2 VD0,5 11 kW Pmax. 14 bar(g)	36 Nm ³ /h	0,5 bar(g)	14 bar(g)	11
LW 720 E H2 VD6 15kW Pmax. 45 bar(g)	65 Nm ³ /h	6 bar(g)	45 bar(g)	15
LW 720 E H2 VD2 Pmax. 30 bar(g)	72 Nm ³ /h	2 bar(g)	30 bar(g)	18,5
LW 720 E H2 VD20 11 kW Pmax. 35 bar(g)	150 Nm ³ /h	20 bar(g)	35 bar(g)	11
LW 1300 E H2 VD2 45kW Pmax: 30 bar(g)	190 Nm ³ /h	2 bar(g)	30 bar(g)	45
LW 1300 E H2 VD0,3 Pmax. 15 bar(g)	200 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	15 bar(g)	37
LW 1300 E H2 VD0,3 Pmax. 25 bar(g)	200 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	25 bar(g)	45
LW 1300 E H2 VD0,3 Pmax 55 kW Pmax 16 bar(g)	225 Nm ³ /h	0,3 bar(g)	16 bar(g)	55
LW 1300 E H2 VD20 18,5 kW Pmax: 35 bar(g)	250 Nm ³ /h	20 bar(g)	35 bar(g)	18,5
LW 1300 E H2 VD24,4 45 kW Pmax 40 bar(g) (wg.)	1300 Nm ³ /h	24,4 bar(g)	40 bar(g)	45

Kompressoren Übersicht

Hochdruckkompressoren mit atmosphärischem Ansaugdruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 300 E III CNG Pmax. 50 bar(g)	8,85 Nm ³ /h	atmosph.	50 bar(g)	5,5 kW
LW 300 E III H2	12 Nm ³ /h	atmosph.	200 bar(g)	7,5 kW
LW 300 E III H2	12 Nm ³ /h	atmosph.	300 bar(g)	7,5 kW
LW 300 E III H2	18 Nm ³ /h	atmosph.	330 bar(g)	7,5 kW
LW 450 E III H2 7,5 kW Pmax. 80 bar(g)	20 Nm ³ /h	atmosph.	80 bar(g)	7,5 kW
LW 450 E III G VDO,1 Pmax. 60 bar(g)	30 Nm ³ /h	atmosph.	60 bar(g)	11 kW
LW 570 E II H2 Pmax. 300 bar(g)	21 Nm ³ /h	atmosph.	300 bar(g)	15 kW
LW 570 E II H2	34,2 Nm ³ /h	atmosph.	350 bar(g)	15 kW
LW 720 E H2 Pmax. 320 bar(g)	24 Nm ³ /h	atmosph.	320 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 22kW	43,2 Nm ³ /h	atmosph.	350 bar(g)	22 kW
LW 720 E H2 22kW Pmax. 415 bar(g)	43,2 Nm ³ /h	atmosph.	415 bar(g)	22 kW
LW 1300 E H2 30 kW Pmax. 200 bar(g)	54,5 Nm ³ /h	atmosph.	200 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 30 kW Pmax. 300 bar(g)	55 Nm ³ /h	atmosph.	300 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 30 kW	60 Nm ³ /h	atmosph.	300 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 Pmax. 150 bar(g)	60 Nm ³ /h	atmosph.	150 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2	78 Nm ³ /h	atmosph.	330 bar(g)	37 kW

Kompressoren Übersicht

Hochdruckkompressoren mit Vordruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 300 E III H2 VD8 5,5kW Pmax 150 bar(g)	10 Nm ³ /h	8 bar(g)	150 bar(g)	5,5 kW
LW 300/450 E III H2 VD15	25 to 12 Nm ³ /h	15 bar(g)	340 bar(g)	7,5 kW
LW 450 E III H2 VD15 7,5 kW Pmax. 300 bar(g)	20 Nm ³ /h	15 bar(g)	300 bar(g)	7,5 kW
LW 450 EH/H/CO/CO2 VD14	22 Nm ³ /h	14 bar(g)	55 bar(g)	5,5 kW
LW 450 E III H2 VD15 7.5 kW Pmax 410 bar(g)	27 Nm ³ /h	15 bar(g)	410 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD13 7,5 kW Pmax. 200 bar(g)	15 Nm ³ /h	13 bar(g)	200 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD20 7,5 kW Pmax. 200 bar(g)	20 Nm ³ /h	20 bar(g)	200 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD13 7,5 kW Pmax. 350 bar(g)	20/15 Nm ³ /h	13,5 bar(g)	350 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD13,5 7,5 kW Pmax. 200 bar(g)	20 Nm ³ /h	13,5 bar(g)	200 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD13,5 7,5 kW Pmax. 350 bar(g)	20 Nm ³ /h	13,5 bar(g)	350 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD25 7,5 kW Pmax. 150 bar(g)	23 Nm ³ /h	25 bar(g)	150 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD5 11/8 kW Pmax. 210 bar(g)	25 Nm ³ /h	5 bar(g)	210 bar(g)	11 kW
LW 570 E II H2 VD1 7,5 kW Pmax. 50 bar(g)	26 Nm ³ /h	1 bar(g)	50 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD16 11 kW Pmax. 420 bar(g)	28 Nm ³ /h	16 bar(g)	420 bar(g)	11 kW
LW 570 E II H2 VD20 7,5 kW Pmax. 200 bar(g)	30 Nm ³ /h	20 bar(g)	200 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD20 7,5 kW Pmax. 350 bar(g)	30 Nm ³ /h	20 bar(g)	350 bar(g)	7,5 kW
LW 570 E II H2 VD5 11 kW Pmax. 210 bar(g)	40 Nm ³ /h	5 bar(g)	210 bar(g)	11 kW
LW 570 E II H2 VD4 11 kW	40 Nm ³ /h	4 bar(g)	250 bar(g)	11 kW
LW 570 E II H2 VD5	50 Nm ³ /h	5 bar(g)	350 bar(g)	15 kW
LW 570 E II H2 VD7 Pmax. 380 bar(g)	50 Nm ³ /h	7 bar(g)	380 bar(g)	15 kW
LW 570 E II H2 II VD4	60 Nm ³ /h	4 bar(g)	350 bar(g)	15 kW
LW 720 E H2 VD0,5 Pmax. 285 bar direkt	35 Nm ³ /h	0,5 bar(g)	285 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD1 Pmax. 200 bar(g)	39 Nm ³ /h	1 bar(g)	200 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD15 Pmax. 250 bar(g)	40 Nm ³ /h	15 bar(g)	250 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD15 Pmax. 250 bar(g) (WG)	40 Nm ³ /h	15 bar(g)	250 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD4 Pmax. 285 bar(g) direkt	42 Nm ³ /h	4 bar(g)	285 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD7 Pmax. 100 bar(g)	42 Nm ³ /h	7 bar(g)	100 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD1,5 22 kW	42 Nm ³ /h	1,5 bar(g)	200 bar(g)	22 kW
LW 720 E H2 VD10 Pmax. 410 bar(g)	50 Nm ³ /h	10 bar(g)	400 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD10 Pmax. 350 bar(g)	50 Nm ³ /h	10 bar(g)	350 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD25 Pmax. 320 bar(g)	60 Nm ³ /h	25 bar(g)	320 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD0,8 30kW Pmax. 250 bar(g)	67 Nm ³ /h	0,8 bar(g)	250 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD0,8 30 kW Pmax. 250 bar(g)	67 Nm ³ /h	0,8 bar(g)	250 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD25 11 kW Pmax. 100 bar(g)	67 Nm ³ /h	25 bar(g)	100 bar(g)	11 kW
LW 720 E H2 VD2 30 kW Pmax. 410 bar(g)	70 Nm ³ /h	2 bar(g)	410 bar(g)	30 kW
LW 720 E H2 VD2 Pmax. 250 bar(g)	72 Nm ³ /h	2 bar(g)	250 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD8 22 kW	78 Nm ³ /h	8 bar(g)	350 bar(g)	22 kW
LW 720 E H2 VD25 Pmax. 330 bar(g)	80 Nm ³ /h	25 bar(g)	330 bar(g)	18,5 kW

Kompressoren Übersicht

Hochdruckkompressoren mit Vordruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 720 E H2 VD10 Pmax 70 bar(g)	96 Nm ³ /h	10 bar(g)	70 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD12 Pmax. 50 bar(g)	100 Nm ³ /h	12 bar(g)	50 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD25 Pmax. 150 bar(g)	100 Nm ³ /h	25 bar(g)	150 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD4 30 kW	102 Nm ³ /h	4 bar(g)	300 bar(g)	30 kW
LW 720 E H2 VD4 37 kW	120 Nm ³ /h	4 bar(g)	300 bar(g)	37 kW
LW 720 E H2 VD25 Pmax. 150 bar(g)	125 Nm ³ /h	25 bar(g)	150 bar(g)	18,5 kW
LW 720 E H2 VD8 37 kW	140 Nm ³ /h	8 bar(g)	300 bar(g)	37 kW
LW 720 E H2 VD16 37kW	150 Nm ³ /h	16 bar(g)	320 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD7 18,5 kW	85 Nm ³ /h	7 bar(g)	100 bar(g)	18,5 kW
LW 1300 E H2 VD25 30kW Pmax 410 bar(g)	99 Nm ³ /h	25 bar(g)	410 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD7 Pmax. 380 bar(g)	100 Nm ³ /h	7 bar(g)	380 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD10 30 kW Pmax. 420 bar(g)	100 Nm ³ /h	10 bar(g)	420 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD2,5 Pmax.: 300 bar(g)	110 Nm ³ /h	2,5 bar(g)	300 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD2 30 kW Pmax. 75 bar(g)	112 Nm ³ /h	2 bar(g)	75 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD20 30 kW	112 Nm ³ /h	20 bar(g)	350 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD20 37 kW Pmax: 410 bar(g)	112 Nm ³ /h	20 bar(g)	410 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD10 30 kW Pmax: 300 bar(g)	115 Nm ³ /h	10 bar(g)	300 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD8	117 Nm ³ /h	8 bar(g)	350 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD0,8 45 kW	117,8 Nm ³ /h	0,8 bar(g)	250 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD0,8 45 kW	117,8 Nm ³ /h	0,8 bar(g)	350 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD0,8 45 kW (wg)	117,8 Nm ³ /h	0,8 bar(g)	350 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD0,8 45 kW	117,8 Nm ³ /h	0,8 bar(g)	410 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD6 Pmax. 60 bar(g)	123 Nm ³ /h	6 bar(g)	60 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD4 Pmax 180 bar(g)	150 Nm ³ /h	4 bar(g)	180 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD17 30 kW Pmax. 300 bar(g)	150 Nm ³ /h	17 bar(g)	300 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD1 55 kW Pmax. 250 bar(g)	153,6 Nm ³ /h	1 bar(g)	250 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD25 Pmax 420 bar(g)	175 Nm ³ /h	25 bar(g)	420 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD25 37 kW Pmax 330 bar(g)	200 Nm ³ /h	25 bar(g)	330 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD25 45 kW Pmax 410 bar(g)	200 Nm ³ /h	25 bar(g)	410 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD15 Pmax. 230 bar(g)	200 Nm ³ /h	15 bar(g)	230 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD20 Pmax. 300 bar(g)	200 Nm ³ /h	20 bar(g)	300 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD8 55kW Pmax. 380 bar(g)	200 Nm ³ /h	8 bar(g)	380 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 + CO2 VD10 30 kW	206 Nm ³ /h	10 bar(g)	50 bar(g)	30 kW
LW 1300 E H2 VD10 45 kW Pmax: 300 bar(g)	200 Nm ³ /h	10 bar(g)	300 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD8 55 kW Pmax: 420 bar(g)	210 Nm ³ /h	8 bar(g)	420 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD13 Pmax. 300 bar(g)	210 Nm ³ /h	13 bar(g)	300 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD8 55 kW Pmax: 420 bar(g)	210 Nm ³ /h	8 bar(g)	420 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD20 55 kW	270 Nm ³ /h	20 bar(g)	350 bar(g)	55 kW

Kompressoren Übersicht

Hochdruckkompressoren mit Vordruck

Kompressor	Lieferleistung	Eingangsdruck	Enddruck	Leistung
LW 1300 E H2 VD25 22 kW Pmax. 100 bar(g)	213 Nm ³ /h	25 bar(g)	100 bar(g)	22 kW
LW 1300 E H2 VD20 45 kW Pmax: 380 bar(g)	220 Nm ³ /h	20 bar(g)	380 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD3 75 kW Pmax: 300 bar(g)	220 Nm ³ /h	3 bar(g)	300 bar(g)	75 kW
LW 1300 E H2 VD4 Pmax: 65 bar(g)	240 Nm ³ /h	4 bar(g)	65 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD13 55 kW Pmax: 300 bar(g)	247 Nm ³ /h	13 bar(g)	300 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD20 45 kW Pmax. 300 bar(g)	247 Nm ³ /h	20 bar(g)	300 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD20 45 kW Pmax. 250 bar(g)	250 Nm ³ /h	20 bar(g)	250 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD7 75 kW Pmax: 67 bar(g)	250 Nm ³ /h	7 bar(g)	67 bar(g)	75 kW
LW 1300 E H2 VD15 Pmax: 80 bar(g)	260 Nm ³ /h	15 bar(g)	80 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD15 45 kW Pmax: 200 bar(g)	260 Nm ³ /h	15 bar(g)	200 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD20 55 kW Pmax. 410 bar(g)	275 Nm ³ /h	20 bar(g)	410 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD12 55 kW Pmax. 200 bar(g)	280 Nm ³ /h	12 bar(g)	200 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD 12,5 55 kW Pmax. 230 bar(g)	280 Nm ³ /h	12,5 bar(g)	230 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD15 55 kW	280 Nm ³ /h	15 bar(g)	350 bar(g)	55 kW
LW 1300 E H2 VD25 45 kW Pmax 100 bar(g)	350 Nm ³ /h	25 bar(g)	100 bar(g)	37 kW
LW 1300 E H2 VD20 45 kW Pmax. 85 bar(g)	400 Nm ³ /h	20 bar(g)	85 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD25 45 kW Pmax 100 bar(g)	450 Nm ³ /h	25 bar(g)	100 bar(g)	45 kW
LW 1300 E H2 VD8 75 kW	450 Nm ³ /h	8 bar(g)	80 bar(g)	75 kW
LW 1300 E H2 VD25 Pmax 50 bar(g)	500 Nm ³ /h	25 bar(g)	50 bar(g)	37 kW

Haben Sie spezielle Anforderungen?

Gerne passen wir bestehende Anlagen an oder kalkulieren für Ihre speziellen Bedürfnisse weitere Sonderanlagen.

Aufstellung

Hier erhalten Sie weitere Informationen zur Aufstellung und Installation unserer Anlagen. Bitte beachten Sie, dass diese allgemein gehalten sind und je nach Anlagentyp abweichen können.

Wichtig ist die Einhaltung der Mindestabstände und die Sicherstellung einer ausreichenden Belüftung. Die folgenden Angaben müssen in jedem Fall eingehalten werden.

Mindestabstände

- » Stellen Sie stets sicher, dass die Kompressoren immer genügend Frischluft zur Verfügung haben.
- » Um ernsthafte Schäden zu vermeiden, muss der Kühlluftstrom ungehindert strömen können.
- » Folgende Mindestabstände sind unbedingt einzuhalten:

Frontseite min. 1500 mm, Seiten min. 500 mm, Rückseite min. 500 mm.

In diesen Bereichen dürfen keine Gegenstände den Kühlluftstrom behindern.

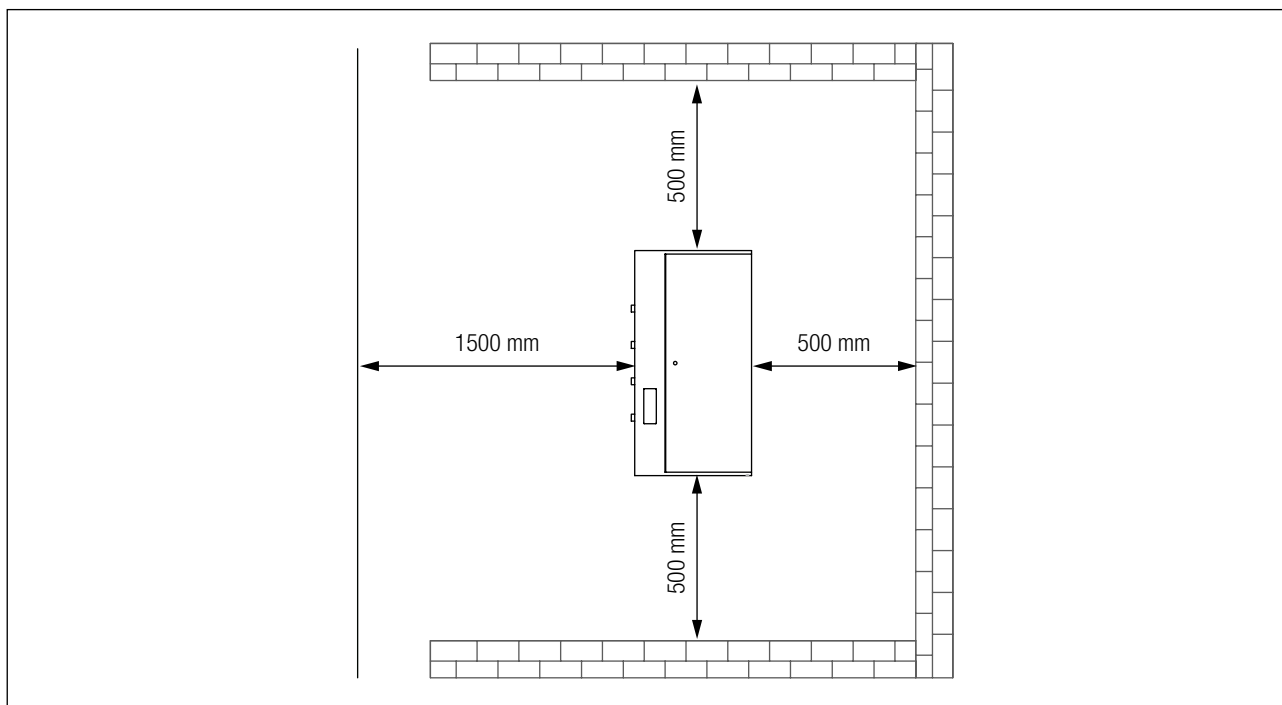


Abb. Mindestabstände

Aufstellung

Belüftung

- » Stellen Sie sicher, dass die Kompressoren immer genügend Frischluft zur Kühlung zur Verfügung haben.
- » Der Kühlluftstrom muss ungehindert fließen können
- » Der Kühlluftstrom kann nach folgender Formel berechnet werden:
$$300 \times \text{Antriebsleistung [kW]} = \text{Erforderlicher Kühlluftstrom [m}^3/\text{h]}$$

Beispiel 11 kW Motor: $300 \times 11 \text{ kW} = 3300 \text{ m}^3/\text{h} = \text{Erforderlicher Kühlluftstrom.}$
- » Die Lieferleistung der Ventilatoren für Frischluft und warme Abluft müssen min. dem erforderlichen Kühlluftstrom entsprechen.
Die Ventilatoren müssen die gleiche Förderleistung haben.

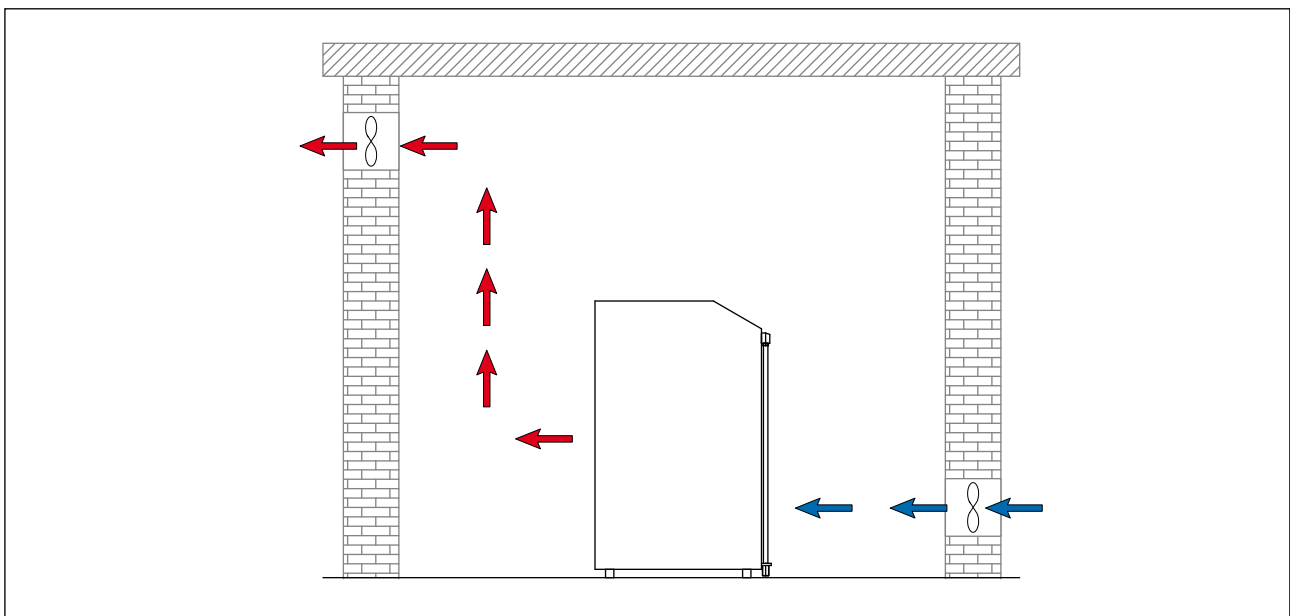


Abb. Belüftung durch Maueröffnung

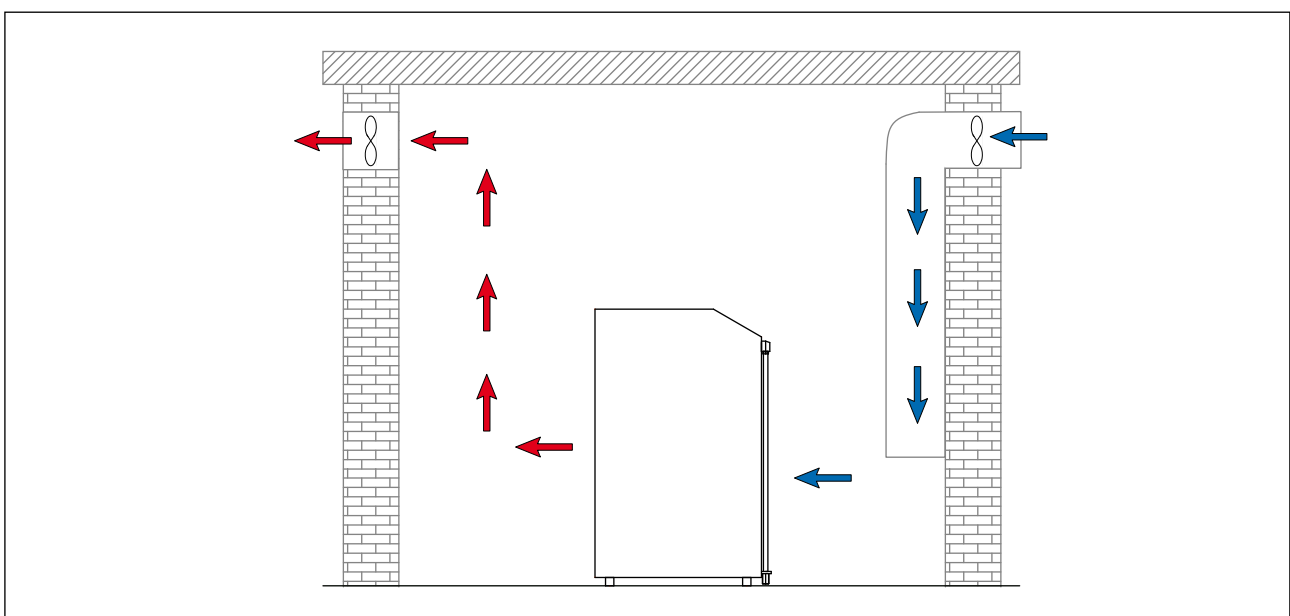


Abb. Belüftung durch Verwendung eines Belüftungsschachtes

Elektrische Installation

Die L&W-Kompressoren werden standardmäßig ohne Steuerung ausgeliefert.

Optional können ex-geschützte elektrische Steuerungen (z.B. Kontakte und Relais) oder ex-geschützte elektronische Steuerungen (z.B. programmierbare logische Schaltungen), angeboten werden.

Alle Steuerungen werden für den Anschluss mit drei Phasen (braun, schwarz, grau), Neutralleiter (blau) und Schutzleiter (grün/gelb) aufgebaut.



Abb. Elektrische Steuerung

Empfohlene Sicherungen bei 360 - 500 V Betriebsspannung

Motor Nennleistung		Absicherung für Anlauf A		Zuleitung in mm ²	
[kw]	[A]	Direkt	Stern/Dreieck	Netz z. Schütz	S/D z. Motor
5,5	11,3	25	20	2,5	1,5
7,5	15,2	30	25	2,5	1,5
11	21,7	-	35	4	2,5
15	29,9	-	35	6	4
18,5	36	-	50	6	4
22	41	-	50	10	4
30	55	-	63	10	6
37	68	100	80	16	6
45	81	125	100	25	10

Empfohlene Sicherungen bei 220 - 240 V Betriebsspannung

Motor Nennleistung		Absicherung für Anlauf A		Zuleitung in mm ²	
[kw]	[A]	Direkt	Stern/Dreieck	Netz z. Schütz	S/D z. Motor
5,5	19,6	35	25	4	2,5
7,5	26,4	50	35	6	4
11	38	-	50	6	4
15	51	-	63	10	4
18,5	63	-	80	16	6
22	71	-	80	16	6
30	96	-	125	25	10
37	117	200	160	35	16
45	141	250	160	50	16

Elektronische Steuerung - Remote Pro Control - RPC

Die von L&W entwickelte programmierbare logische Schaltung RPC beinhaltet alle Komponenten (inkl. einer Windows-basierenden Software), welche ermöglichen den Kompressor weltweit zu steuern und zu überwachen. 32.000 speicherbare Dateneinheiten erlauben Aufzeichnungen pro Sekunde, Minute, Stunde oder Tag in Echtzeit. Ortsunabhängige Fernwartungen, Anpassungen, sowie die Darstellung aller Maschinenparameter sind kontinuierlich steuer- und abrufbar.

Bestehend aus

- » Steuerungsplatine inkl. 2,8" LCD - Display
- » L&W Software für Windows-basierte Systeme (PC, Laptop, Notebook, Tablet oder Handy)
- » Drucksensor für Start / Stopp Betrieb
- » Sensor für Temperaturüberwachung der Umgebungstemperatur
- » Phasenüberwachungsmodul
- » 1 x potentialfreier Kontakt für Sammelalarme
- » Not-Betrieb (ohne Platine bedienbar)
- » Not-Halt Schalter

Funktionen

- » Halb- & vollautomatischer Betrieb
- » Fernsteuerung über LAN / W-LAN möglich
- » Fernwartung / Einstellungen durch L&W nach Erlaubnis möglich
- » Kondensat, Leckage und Sicherheitsventil Testfunktion
- » Umgebungstemperaturüberwachung mit automatischer Abschaltung
- » Phasenüberwachung mit automatischer Startverhinderung
- » Start-Zyklen-Zähler
- » Takt- und Zyklen-Zähler für Kondensat-Ablass
- » Timer für nächste Kondensat-Entwässerung
- » Betriebsstundenzähler für Kompressor und Filterpatrone
- » Grafische Darstellung von Maschinenparametern
(Speicherung von 32.000 Dateneinheiten, Anzeigeaktualisierung pro sec, min, h oder d frei wählbar)
- » Anzeige der Füllzeit [min] / Timer für Flaschenfüllung
- » Service Intervalle mit Counter
- » Pin Lock
- » Dynamische Druck- und Temperaturanzeigen
- » Unbegrenzter Alarmspeicher im Protokoll
- » Sprachen: Deutsch / Englisch / Französisch / Italienisch / Spanisch / Chinesisch / Russisch

Optionen

- » Windows-basiertes Endgerät zur externen Darstellung (z.B. PC, Laptop, Tablet und vieles mehr)
- » Anzeige / Überwachung von Drücken (Stufen / Öl)
- » Anzeige / Überwachung von Temperaturen (Zylinderköpfe / Öl)
- » Installation von zusätzlicher Software auf Firmenserver zur externen Bedienung





L&W - Weltweit

Unser weltweites Netzwerk von Händlern und Kundendienststellen.



Kompressoren | Aufbereitung | Speicher | Füllleisten | Nitrox/Trimix

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Telefax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14
eMail: service@lw-compressors.com



Aktuelle Broschüre als pdf



www.lw-compressors.com